



Több, mint 15 éve a hegesztők szolgálatában!

Fogyóelektródás (AFI) hegesztőgépek

Típus	Hál. fesz. V	Heg. Áram A	Hál. Bizt. A	Névl. Telj. Bi	Tömeg kg	Huzal Ø	Megjegyzés
WELDI-MiniMIG 160 (Magyar)	230	35 - 150	16	20%	49	0,6 - 0,8	3 fm pisztollyal
MM 161 (Magyar)	230	20 - 160	16	35%	54	0,6 - 1,0	Pisztoly nélkül
WELDI-MIG 181 (Magyar)	230	40 - 180	16	30%	70	0,6 - 1,0	
AUTOMIG 181 UPS (Dán)	230	40 - 160	10	20%	52	0,6 - 1,0	3 fm-es távszab. pisztollyal
WELDI-MIG 200 (Magyar)	3x400	30 - 200	3x10	35%	70	0,6 - 1,0	Pisztoly nélkül
WELDI-MIG 250 (Magyar)	3x400	40 - 240	3x10	35%	73	0,6 - 1,2	
MM-223 (Magyar)	3x400	30 - 220	3x16	35%	63	0,6 - 1,0	
WELDI-MIG 300 (Magyar)	3x400	30 - 300	3x16	35%	77	0,6 - 1,2	
MM-323 (Magyar)	3x400	30 - 320	3x25	45%	90	0,8 - 1,6	
WELDI-MIG 320 (Magyar)	3x400	40 - 320	3x16	35%	122	0,8 - 1,6	
AUTOMIG 273 MPS (Dán)	3x400	40 - 250	3x10	25%	66	0,6 - 1,2	Beépített digitális V/A mérővel
MULTIMOTIV 220 MPS(Dán)	3x400	20 - 200	3x10	20%	66	0,6 - 1,0	4 fm-es tsz. pisztollyal MIG forrasztáshoz is
SIGMA 300 C-L (Dán)	3x400	15 - 300	3x16	80%	58	0,8 - 1,2	4 fm-es távszab. pisztollyal
MULTIMOT 220 DUO (Dán) MIG forrasztásra	3x400	20 - 200	3x10	20%	64	0,6 - 1,0	2 db 4 fm-es távszab. pisztollyal, 2 tolóval